

LÍNEA DE ACCESORIOS PARA TANQUES DE LECHE



UNIDAD CONDENSADORA

Capacidades: 3HP, 4HP, 5HP (220V/60hz/1ph)

Para uso en exteriores. Bajo nivel de ruido, con **compresor recíprocante Copeland R22**, condensador en aluminio de alta eficiencia, ventilador axial de baja rotación, filtro secador, válvulas de servicio, pesostátos de alta y baja. Modelos monofásicos con caja de conexión, relay potencial, capacitores de arranque y marcha para el compresor y el motor ventilador.



Motoreductor

Uso en tanques de
300 a 1000 Lts
220v / 36rpm / 90w



Tapa Registro Manhole

• 20cm • 30cm • 50cm
Acero inoxidable



Conector Manguera

• 1-1/2" • 2"
Acero inoxidable



Abrazaderas

• 1-1/2" • 2"
Acero inoxidable



Ferula Conector

• 1-1/2" • 2"
Acero inoxidable



Empaque de Silicona

• 1-1/2" • 2"



Válvula Mariposa

• 1-1/2" • 2"
Acero inoxidable



Reducción

2" x 1-1/2"
Acero inoxidable



Controlador Electrónico FULL GAUGE MT516CVT

Con timer cíclico conjugado y entrada digital, posee monitoreo de tensión de 180 a 300 Vac, lo que evita la quema del compresor por variaciones de tensión.



Controlador Electrónico FULL GAUGE MT516 RVTi

Termómetro/termostato con timer cíclico conjugado. Se destaca por poseer monitoreo de la tensión True RMS* (de 90 a 280Vac)