

Diámetros de los tubos
 Aspiración : 6/9 mm - no suministrado
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado

CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	13.2 l/h
Altura de aspiración máx.	1.5 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	19W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma*	Sin alarma
Nivel sonoro**	
Protección IP	IP20
Protección térmica	Sí
Factor de marcha***	100%
Cable alimentación	1.5 m
Dimensiones	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm

* Opción alarma por previa solicitud.

** Notación de 1 onda (≤ 20 dBA) a 6 ondas (> 45 dBA)

*** La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

VENTAJAS



Depósito desmontable

Fácilmente desmontable para la limpieza del depósito y del flotador.



Filtro integrado

Filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.



Accesorios incluidos

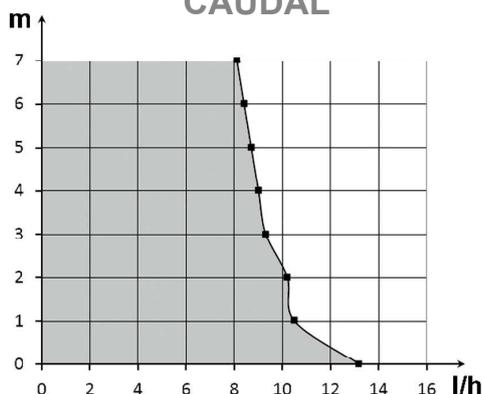
Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



Bomba compacta

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.

CAUDAL



CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 abrazaderas

