



## Descripción

El POE 68 de ERRECOM está equipado con un paquete de aditivos de alto rendimiento, especialmente desarrollado para garantizar una mayor estabilidad térmica, química e hidrolítica a la base de poliéster. Gracias a su alto índice de viscosidad, el POE 68 tiene excelentes propiedades de flujo en frío y una película lubricante altamente estable en condiciones de alta temperatura.

Como toda la gama POE de Errecom, POE 68 también es ultraseco y esta peculiaridad permite reducir drásticamente su higroscopicidad. De hecho, los POE, en virtud de su conformación química, tienden a absorber fácilmente la humedad atmosférica, mucho más rápidamente que los aceites de refrigeración apolares basados en hidrocarburos como el aceite mineral, el alquilbenceno y el PAO. En casos extremos, es decir, cuando el POE absorbe agua por encima de un cierto umbral (generalmente por encima de 50-100 ppm) y se somete a condiciones operativas particularmente extremas, pueden ocurrir reacciones de descomposición hidrolítica [Figura 1].

Por tanto, es necesario asegurarse de que los aceites no entren en contacto con agua o humedad durante el almacenamiento, manipulación u operación. Precisamente por este motivo, todos los POE de ERRECOM están envasados en botellas de plástico y bidones metálicos que protegen de la humedad atmosférica.

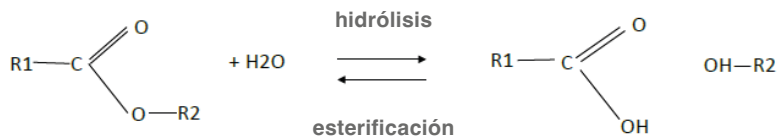


Figura 1: Hidrólisis del POE

## Campo de aplicación

HVAC/R (lubricante para compresores herméticos, semiherméticos, de pistón abierto, de tornillo, turbocompresores).

## Características – ventajas

Características	Ventajas
Alto índice de viscosidad	Garantiza una excelente fluidez a bajas temperaturas, ausencia de depósitos aceitosos y una mejor eficiencia del evaporador.
Aditivación anti-desgaste	Garantiza un menor desgaste del compresor con la consiguiente reducción de los costes de mantenimiento.
Excelente estabilidad a altas temperaturas	Garantiza una mejor limpieza del evaporador, menos tiempo de inactividad y costes de mantenimiento reducidos.
Miscibilidad optimizada con refrigerantes HFC – HFO – Hidrocarburos	Garantiza una alta eficiencia del sistema y un correcto retorno de aceite en los sistemas de refrigeración.

## Instrucciones de uso

Temperatura de uso recomendada 20-25 °C.

La viscosidad aumenta a medida que disminuye la temperatura.

## Propiedades químico-físicas

Cantidad física (unidad de medida)	Método analítico de referencia	POE 68
ISO VG	/	68
Viscosidad cinemática a 40°C (cSt)	ASTM-D445	68
Viscosidad cinemática a 100°C (cSt)	ASTM-D445	9,5
Índice de viscosidad	ASTM-D2270	140
Punto de fluidez (°C)	ASTM-D97	-42
Punto de inflamación (°C)	ASTM-D93	234
Densidad a 15°C (g/cm³)	ASTM-D1298	0,975
Contenido de humedad (ppm)	ASTM-D6304	50
Acidez total (mg KOH/g)	ASTM-D974	< 0,03

## Compatibilidad con gases refrigerantes

El POE 68 de Errecom es adecuado para aplicaciones con los siguientes gases refrigerantes:

- HFC: R134a, R404A, R507, R410A, R407C
- HFO: R1234yf, R1234ze
- HIDROCARBUROS: R290, R1270
- Nuevos refrigerantes desarrollados para reemplazar R22: R422A/D, R417A

## Conformidad del producto

POE 68 cumple con los siguientes estándares de la UE:

- Reglamento (CE) n° 1907/2006 – REACH y posteriores actualizaciones y modificaciones
- Reglamento (CE) n° 1272/2008 – CLP y posteriores actualizaciones y modificaciones
- Directiva 2011/65/CE (ex 2002/95/CE) – RoHS y actualizaciones posteriores – incluida la Directiva Delegada (UE) n° 2015/863

POE 68 también cumple con las siguientes secciones de FDA 21 CFR y, por lo tanto, puede usarse en aplicaciones relevantes donde puede haber riesgo de contacto accidental con alimentos:



Indirect Food Additives: Adjuvants, production aids and sanitizers  
Subpart D Certain adjuvants and production aids  
178.3570 – Lubricants with incidental food contact

## Clasificación y etiquetado

Esta especificación técnica es aplicable sólo si va acompañada de la Ficha de Datos de Seguridad vigente. De acuerdo con los requisitos legales, sólo la ficha de datos de seguridad contiene información de seguridad actualizada.

## Consideraciones de seguridad del producto

Mantener el contenedor bien cerrado. Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas abiertas u otras fuentes de ignición. Leer la etiqueta y consultar la MSDS del producto antes de su uso. La MSDS del producto está disponible a pedido.

## Chemical substance inventory

POE 68 está registrado en los siguientes inventarios químicos:

REACH	KECL	IECSC	NCI	TCSI	NZIOC
EU	Corea	China	Vietnam	Taiwan	Nueva Zelanda

## Método de almacenamiento

Conservar a temperaturas inferiores a 20°C. Mantener alejado de llamas abiertas y fuentes de calor. Evitar la exposición directa al sol. Conservar en un lugar seco y fresco. Nunca exponer a temperaturas superiores a 50°C.

## Condiciones de transporte

Este producto no está regulado para el transporte según ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

## Packaging disponibles

Art.-Nr.	Cant.			Packaging
OL6016.Q.P2	250 mL	24	2880	Tanque en plástico
OL6016.M.P2	500 mL	12	1080	
OL6016.K.P2	1 L	12	756	
OL6016.UP.P2	1 Gal	02	196	
OL6016.I.P2	4 L	02	196	
OL6016.P.P2	5 L	02	140	
OL6016.K.01	1 L	12	768	Tanque en metal
OL6016.P.01	5 L	02	190	
OL6016.UV	5 Gal	01	24	
OL6016.V	20 L	01	24	
OL6016.T	25 L	01	24	IBC
OL6016.B	200 L	01	02	
OL6016.IBC	1000 L	01	01	



## Expiración / Shelf life

5 años (a partir de la fecha de producción). Después de este período, el producto aún puede utilizarse, previa verificación de la conformidad de sus parámetros con los requisitos de rendimiento.