



Tecnología  
Ultra Clean Air

Respira fresca y tranquilidad

Hasta **70%**  
ahorro de energía  Teclnverter



Comparativo

Minisplits Premium

**mabe**

\* Comparado con un modelo convencional de las mismas características.





## R32



Gas refrigerante puro con **mayor eficiencia energética**. A diferencia del gas R410A, su impacto ambiental es **70% menor** al tener un Potencial de Calentamiento Atmosférico de 675.

Tiene mejor capacidad de enfriamiento, lo que representa hasta 30%<sup>1</sup> menos consumo de gas.

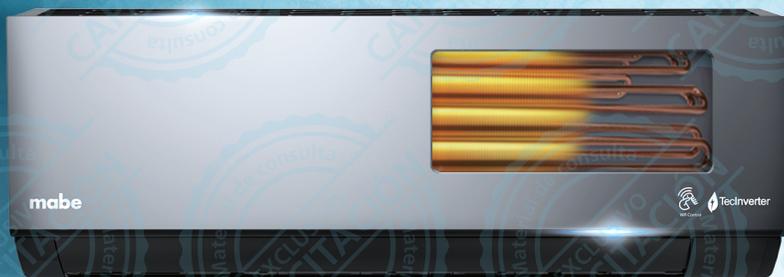
<sup>1</sup> Comparado con el gas R410A.

# VS Gas Refrigerante

## R410A

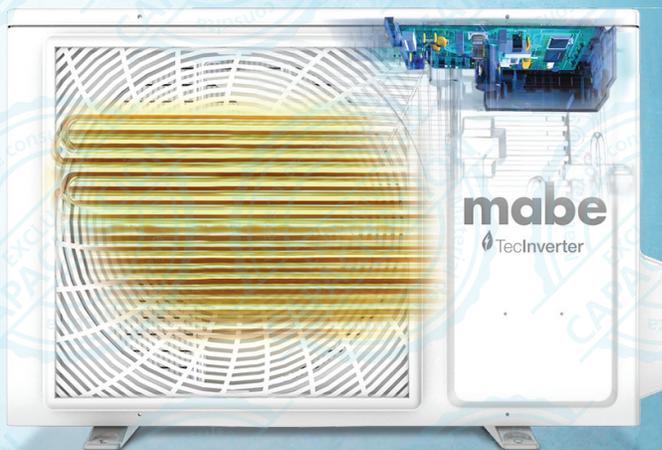
Gas refrigerante compuesto de R32 y R125. Tiene un Potencial de Calentamiento Atmosférico de 2088.





## Max Shield

Máxima protección anticorrosiva en unidad interna y unidad externa que protege al equipo de climas extremos y alarga su vida útil hasta por 12 años.

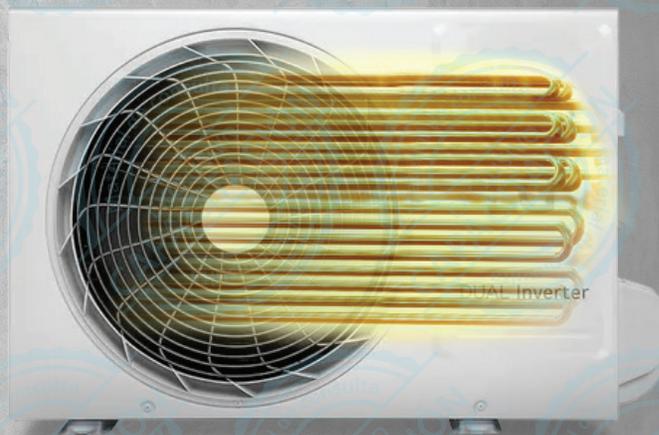


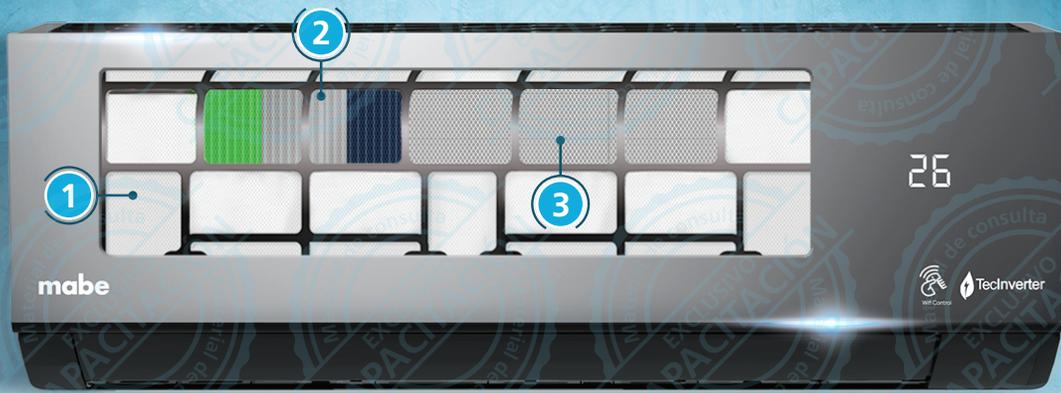
# VS

## Recubrimiento

### Gold Fin

Recubrimiento anticorrosivo que ofrece mayor durabilidad; sin embargo, únicamente lo tiene la unidad externa, quedando así la unidad interna desprotegida.



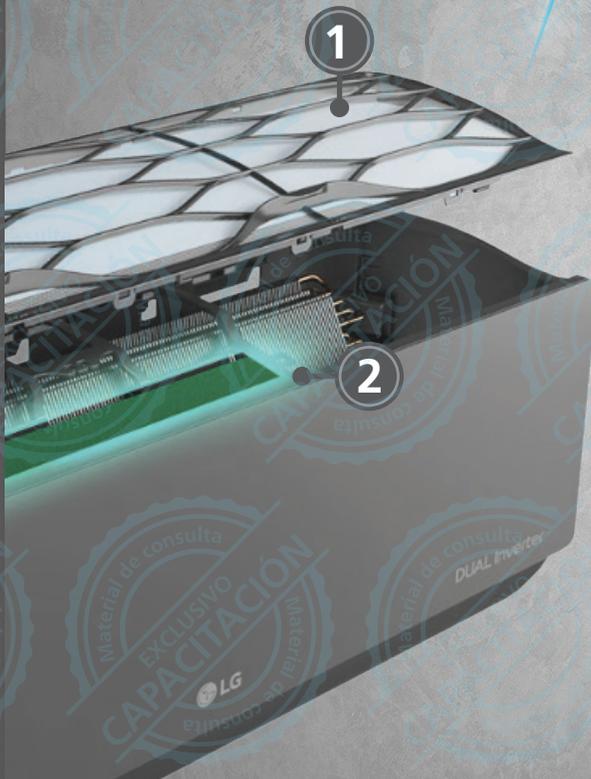


**1 Alta densidad:** malla fina que atrapa polvo y suciedad, logrando un 80% de eficiencia.

**2 Trifiltro:** máxima purificación del aire con *Bio Green* que captura y elimina agentes contaminantes y previene la presencia de ácaros; *Blue Catechin*, ayuda a purificar el aire impidiendo que circulen partículas microscópicas; y *Silver Ion*, libera iones de plata al ambiente para eliminar bacterias.

**3 Electrostático:** con carga que atrapa polvo y otras partículas en el aire.

# VS Filtros de purificación



## Gold Fin

- 1 Pre-filtro:** partículas grandes de polvo y bacterias.
- 2 Allergy Filter:** elimina sustancias que causan alergias como los ácaros del polvo.



## ¡Mayor ahorro!

Equipos con clasificación B, lo que indica menor consumo energético.



**Energía** 

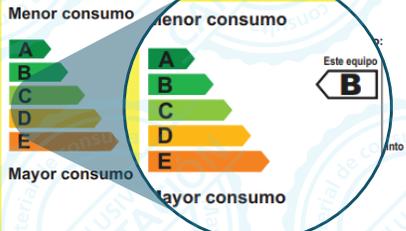
Consumo de energía (132h/mes) **132,66 kWh/mes**  
 Eficiencia energética **3,50**  $W_e/W_o$

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Acondicionador de aire

Marca **Mabe**  
 Modelo **MMI12CDMCCC10**

Compare este equipo con otros de similares características.



Menor consumo **A** menor consumo  
**A**  
**B**  
**C**  
**D**  
**E** Mayor consumo

Este equipo **B**

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final

# VS Eficiencia Energética

Equipos con **mayor consumo** de energía: **clasificación C.**



**Energía** 

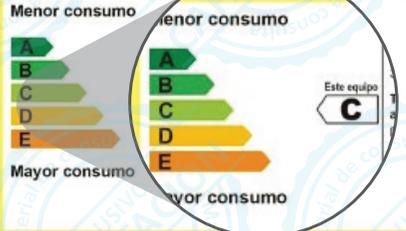
Consumo de energía (132 h/mes) **143 kWh/mes**  
 Eficiencia energética **3,26**  $W_e/W_o$

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Acondicionador de Aire

Marca **LG**  
 Modelo **VR122C7**

Compare este equipo con otros de similares características.

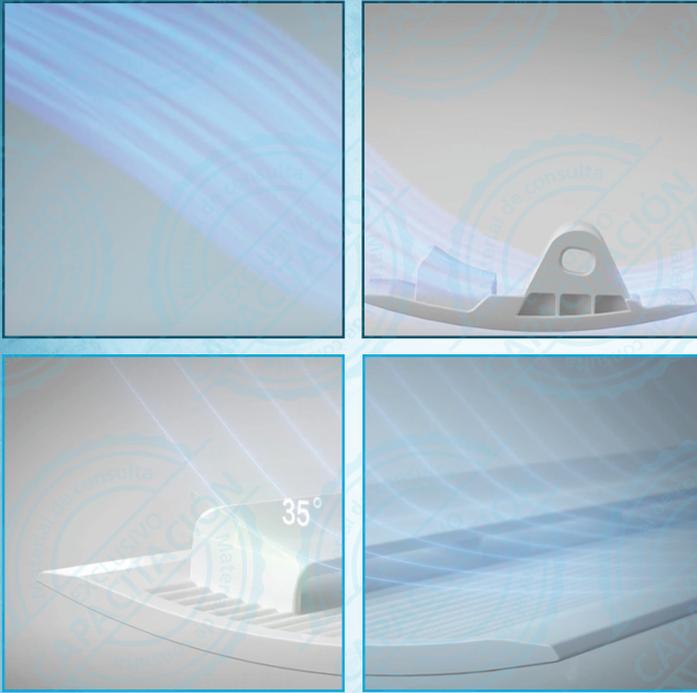


Menor consumo **A** menor consumo  
**A**  
**B**  
**C**  
**D**  
**E** Mayor consumo

Este equipo **C**

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final

P/Nº: ME288941005



## 3D Air Flow

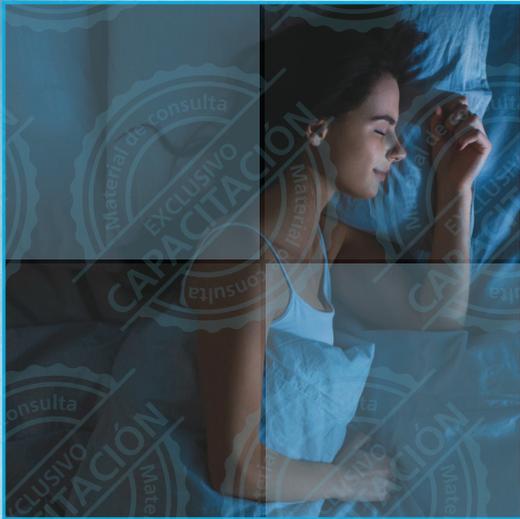
Deflector de doble hoja. La parte superior dirige el flujo 35° hacia el techo, por lo que el aire frío se distribuye más rápido para lograr el confort deseado.

# VS Funciones



## Flujo de cuatro direcciones

Arroja el aire frío a cualquier parte de la habitación. Por lo que, el enfriamiento de la estancia puede tardar más tiempo.



## Sleep

Obtén hasta **8 horas** de funcionamiento continuo.

**Funcionamiento:** después de la primera hora, la temperatura aumentará 1 °C. En la segunda hora, aumentará otro grado y se mantendrá así durante las siguientes 6 horas.

# VS Funciones

## COMFORT SLEEP

Regula la temperatura únicamente durante **7 horas**.

**Funcionamiento:** después de los primeros 30 minutos la temperatura subirá 1° C, luego de otros 30 minutos subirá un grado más y se mantendrá así las últimas 6 horas.



# ¡Mayor limpieza gracias a sus 3 diferentes funciones!



## Generador de iones

Ayuda a la eliminación de virus y bacterias mediante partículas de agua que limpian el ambiente.



## Self wash

Elimina los contaminantes y bacterias para dejar el ambiente más limpio, al realizar una autolimpieza con el equipo apagado.



## Anti moho

Una vez apagado el equipo, el ventilador continúa trabajando durante unos minutos para evitar la condensación, humedad y mal olor.

# VS Funciones de limpieza



**Autolimpieza:** una vez apagado el equipo, continúa trabajando el ventilador durante pocos minutos para eliminar la humedad.

**Ionizer:** esteriliza el aire expulsado, así como sustancias nocivas y malos olores.





**10 y 2**  
Años de Garantía\*

## Garantía

De **10 años en compresor** y **2 en componentes**, con el respaldo de personal calificado de **servicio mabe** para realizar la instalación del equipo, solicitar refacciones mantenimiento del producto, entre otros.

# VS Garantía

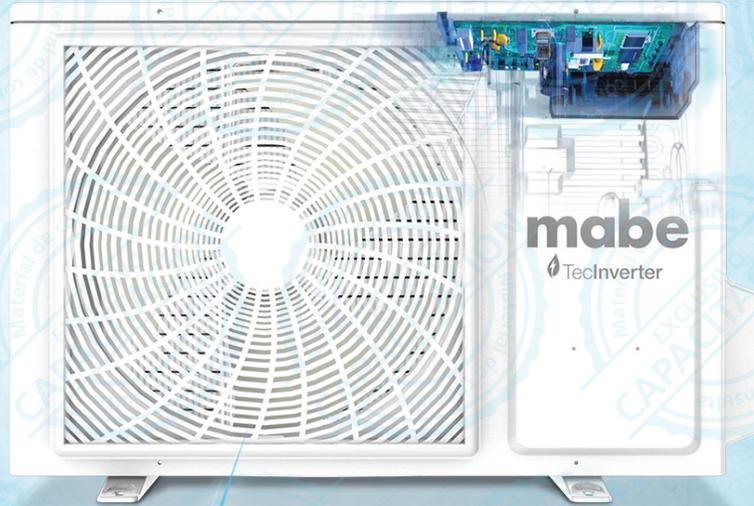
Ofrece una garantía de **10 años para el compresor** y de **1 año** para las demás partes.



## Hyper PCB

Tarjeta con un **diseño mejorado** que resiste a temperaturas extremas, cambios de voltaje, descargas eléctricas, humedad e insectos que podrían causar mal funcionamiento en el equipo.

Los componentes de ésta permiten una mejora en la **estabilidad y resistencia** al calor de la unidad exterior.



# VS

## Inverter

## Dual Inverter

Soluciona los molestos problemas de sonido, siendo un aire que enfría más rápido, por más tiempo y en silencio.



Función	1 mabe	2 Otras marcas	Argumento
My Temp			<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Sensor que ofrece la temperatura ideal alrededor del control remoto donde quiera que esté.</li> <li>2 No cuenta con función similar.</li> </ol>
1W Stand By			<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Ahorra hasta un 80% de energía en este modo. Ya que, únicamente, consume 5 watts por hora.</li> <li>2 No cuenta con esta función o similar.</li> </ol>
ECO			<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Ahorra hasta un 60%<sup>1</sup> de energía en 8 horas, sin dejar de ser eficiente.</li> <li>2 Ofrece función de ahorro de energía; sin embargo, no comunica el porcentaje de ahorro.</li> </ol> <p><sup>1</sup> Comparado con el modo normal.</p>
Instalación fácil			<p>La instalación de ambos equipos es más eficiente al contar con clip de soporte y múltiples puntos de sujeción en el arnés.</p>
WiFi control			<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Controla todas las funciones de tu minisplit a través de la aplicación mabe <i>Refreshing Air</i>.</li> <li>2 Proporciona el beneficio de conectividad.</li> </ol>



## Tecnología Ultra Clean Air

Respira fresca y tranquilidad

Hasta **70%**  
ahorro de energía  TeclInverter

### ¿Por qué somos los mejores?

- ✓ **Tecnología Ultra Clean Air**, gracias a sus diferentes métodos de purificación, permite disfrutar un ambiente más limpio.
- ✓ Gas ecológico R32, contrarresta el impacto ambiental y reduce el efecto invernadero.
- ✓ Sus filtros de purificación, alta densidad, trifiltro y electrostático, maximizan la limpieza y calidad del aire.
- ✓ **Servicio mabe**, todo en un solo lugar: instalación, mantenimiento y venta de repuestos.

**mabe**