

# FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

La combinación perfecta de silencio, rendimiento, fiabilidad y simplicidad.  
 Para climatizadores de hasta 20 kW / 68 000 BTU / 5.6 tons.  
 La nueva referencia en bombas de condensados.

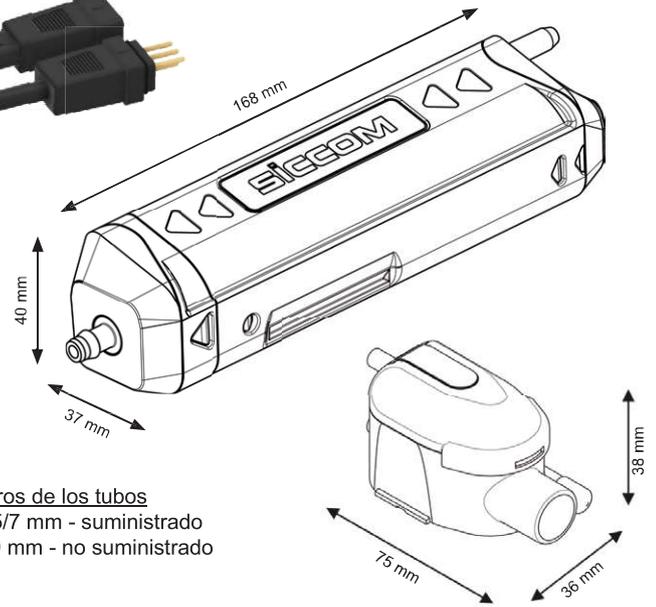
Ref: DE20PMCD700



**PREMIUM**  
**NEW**



**17 dBA**  
 certificado por un laboratorio oficial  
 NC EN ISO 3744 : 2012



Diámetros de los tubos  
 Aspiración : 5/7 mm - suministrado  
 Descarga : 6/9 mm - no suministrado

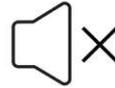


## CARACTERÍSTICAS

Caudal máx.	20 l/h
Altura de aspiración máx.	3 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	3W
Tensión eléctrica	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarma	NC
Nivel sonoro	17 dBA
Protección IP	IP24
Factor de marcha*	100%
Cable alimentación / alarma	1,6 m
Dimensiones	168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm
Certificaciones	CE, UKCA, EAC

\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.

## VENTAJAS



### Silencio extremo

Una experiencia de uso incomparable.  
 Sin molestias, incluso en el dormitorio.

## DT20 TECHNO

### Nueva tecnología

Consumo de energía ultrabajo, silencio incomparable, fiabilidad excepcional...  
 ¡Probado y aprobado!



### Estanqueidad IP24

Impermeable ante salpicaduras de agua.



### Conectores rápidos Plug & Play

Instalación y mantenimiento rápidos y fáciles.

## 3W

### Consumo de energía muy bajo

Sólo consume 3 W en funcionamiento.



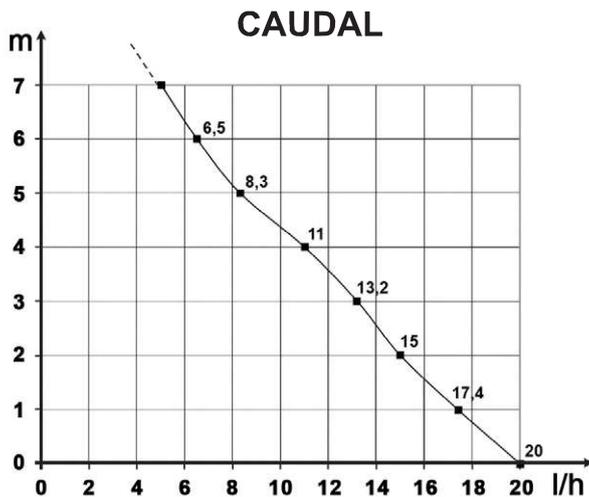
### Anillo de fijación

Para facilitar la instalación, la bomba puede suspenderse mediante una abrazadera.



### Stop siphoning incluido

Evita el fenómeno de la descarga negativa y garantiza el correcto funcionamiento de la bomba a lo largo del tiempo.



## CONTENIDO

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración - Cable alimentación / alarma - Stop Siphoning - Soporte bloque de detección - Adhesivos de doble cara - Tubo de entrada - Tubo de aspiración 1.8 m - 3 abrazaderas